

AVIS D'APPEL PUBLIC A LA CONCURRENCE

Pouvoir adjudicateur :

Sumène Artense communauté
21 rue du Calalet 15240 SAIGNES
Tel : 04 71 40 62 66
Mail : contact@sumene-artense.com

Objet du marché :

Audit énergétique, diagnostics techniques et définition d'un programme de rénovation des bâtiments

Description détaillée du marché :

Réalisation de diagnostics de bâtiments et définition de programme de travaux :

- ETAT DES LIEUX DU PATRIMOINE BATI ET RECUEIL DES DONNEES
- RELEVES DES BATIMENTS
- AUDIT ENERGETIQUE DES BATIMENTS
- DIAGNOSTIC TECHNIQUE DES BATIMENTS (état sanitaire des structures, installations électriques/plomberie, vétusté des revêtements...)
- ETABLISSEMENT D'UN PROGRAMME GLOBAL DE RENOVATION (énergétique, gros entretien, mise aux normes réglementaires)

Mode de passation :

La procédure de passation utilisée est la procédure adaptée ouverte. Elle est soumise aux dispositions des articles L. 2123-1 et R. 2123-1 1° du Code de la commande publique.

Type et forme de contrat :

Il s'agit d'un marché ordinaire.

Décomposition de la consultation :

Il n'est pas prévu de décomposition en lots.

Durée du contrat - Délai d'exécution :

Le délai d'exécution est de 1 an et 6 mois. La date prévisionnelle de début des prestations est le 03/07/2023. La date prévisionnelle d'achèvement des prestations est le 31/12/2024.

Critères d'attribution :

Prix des prestations 40.0
Valeur technique 40.0
Délais d'exécution 20.0

Dossier de consultation :

Téléchargeable sur : <https://www.achatpublic.com>

Date limite de réception des offres : 26/05/2023 à 12h00

Transmission des candidatures et des offres des entreprises par voie électronique à l'adresse suivante : <http://www.achatpublic.com>

Date d'envoi du présent avis à la publication : 20/04/2023